

SPECIFIKACIJE ZA IZRADU FAJLOVA ZA FLEKSO ŠTAMPU

- Definišite dimenziju proizvoda te od pakirnice pribavite tehnički nacrt vrećice. Radite dizajn prema nacrtu u razmjeri 1:1.
- Nora Plast štampa iz rolne. Maksimalne širine štampe su 1.550 mm u 8 boja i 1.400 mm u 6 boja. Najveći obim valjaka je za 8 boja 800 mm, a za 6 boja 1.050 mm, pa je stoga maksimalna veličina pojedinačnog proizvoda 820x600 mm (max. 8 boja), te 1200x660 mm (max. 10 boja).
- Definišite boje (CMYK i Pantone Solid coated). Definišite broj boja, kao i područje bijele boje. Posebne boje definišite koristeći pantone paletu boja. Kod prelaza boja (gradijent) najsvjetlije mjesto može biti 2% u CMYK-u, te 4% u Pantonu.
- Nora Plast prima fajlove izrađene u sljedećim programima: Illustrator, Corel draw i Photoshop. Uz originalni file iz programa u kojem je rađen, pošaljite i kompozitni pdf.
- Slike spremite kao posebne fileove (.tiff ili .psd). Obavezno ostavite otvoreni file(sa layerima, efektima i sl.).
- Grafičke elemente (logo, ilustracije, bar kod) iscrtajte u vektorima.
- Jasno definišite bijelu boju, kao i transparentna mjesta.
- BAR KOD definišite prema EAN priručniku i orijentišite ga prema smjeru štampe.
- Fajlove možete dostaviti na CD-u ili mailom na [:info@noraplast.com](mailto:info@noraplast.com)
- Uz dizajn pošaljite UZORAK ukoliko je proizvod već negdje štampan.
- Slike spremite u rezoluciji minimalno 300 dpi, veličina 1:1, CMYK, u .tiff ili .psd formatu, te ih linkajte u dokument u kojem je rađen dizajn.
- Najmanja debljina linije je 0,5 pt za pozitiv i 0,75 pt za negativ.
- Pošaljite 2 dokumenta. Jedan sa tekстом u krivuljama i jedan u fontovima. Pošaljite korištene fontove.
- Minimalna veličina teksta je 6 pt za pozitiv, i 10 pt za negativ. Ako je tekst sa serifima, veličina je 7 pt za pozitiv, te 12 pt za negativ. Ako tekst ide u negativ sačinjen sa više od 2 boje, oko njega stavite tamniji outline.